

Wytyczne do pracy zdalnej
na dwa pierwsze tygodnie maja – klasa 2 br.

1). PKM I MASZYNOZNAWSTWO

Temat: 1 Maszyna parowa – budowa i zasada działania. (2 lekcje)

Temat 2: Turbina parowa – budowa i działanie (2 lekcje).

W kursie PKM i maszynoznawstwo odnaleźć blok dotyczący maszyn i turbin parowych. Przeczytać prezentację na temat maszyn parowych i turbin. Następnie odrobić zawarte w tym bloku zadanie – w załączonym pliku Worda wpisać odpowiedzi i odesłać plik nauczycielowi. Można także wpisać ręcznie odpowiedzi w wydrukowanym pliku i przesłać zdjęcie. Jest to warunek uzyskania nie tylko obecności, ale także oceny.

2). TECHNIKI WYTWARZANIA (4 lekcje)

Proszę otworzyć Moodle'a i kurs dotyczący przedmiotu (Techniki wytwarzania – klasa 2). Przejść do bloku nr 9 – Specjalne rodzaje obróbki mechanicznej. Zapoznać się z umieszczonymi tam prezentacjami o obróbce ultradźwiękowej, laserowej i plazmowej. Następnie odrobić 3 zadania domowe – polegają one na wpisaniu poprawnych odpowiedzi w załączonych plikach Worda. Pliki odesłać nauczycielowi – decyduje to o zaliczeniu obecności na zajęciach zdalnych i ocenie końcowej z przedmiotu.

3). TECHNOLOGIA Z MATERIAŁOZNAWSTWEM (tbn) (4 lekcje)

Otworzyć kurs dotyczący naszego przedmiotu na Moodle'u. Przejść do bloku szóstego „Proces technologiczny tarczy” i pobrać rysunek wykonawczy tarczy (plik *.jpg). Opracować kartę technologiczną procesu technologicznego tarczy, korzystając z umieszczonego w tym kursie pliku. Opracować także kartę instrukcyjną do wybranego jednego zabiegu.

Skany lub zdjęcia przesłać nauczycielowi.

4). TECHNOLOGIA NAPRAW (NIK). (4 lekcje)

Wejść do kursu, odpowiadającego przedmiotowi, do bloku nr. 5. Zapoznać się z treścią zamieszczonych tam prezentacji: o naprawie łożyskowań, połączeń gwintowych i wpustowych. Z każdej z nich zrobić notatkę (w Wordzie, albo ręcznie i przesłać je nauczycielowi = 3 pliki.

ZADANIA DOMOWE:

A. Zadanie z maszyn i turbin parowych – odpowiedzi na pytania:

-
1. Maszyna parowa wyposażona jest w cylinder z tłokiem. Dopływem pary energetycznej do cylindra steruje:

.....

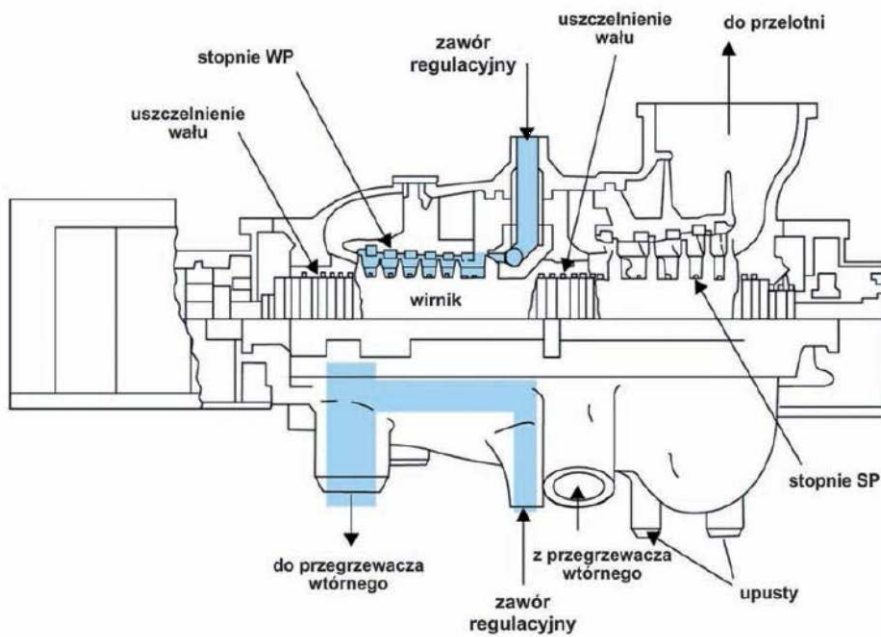
2. Wynalazcą do dzisiaj stosowanej maszyny parowej tłokowej był;

.....

3. Zespołem, zamieniającym posuwisto-zwrotny ruch tłoka na obrotowy ruch wału napędowego maszyny parowej jest:

.....

4). Opisać działanie urządzenia, przedstawionego na rysunku:



.....
.....
.....
.....
.....

5). Do czego można wykorzystać parę po jej wyjściu z turbiny?

.....
.....
.....
.....
.....

Specjalne metody obróbki maszynowej – zadania pisemne.

1). OBRÓBKA ULTRADŹWIĘKOWA (UDAROWO-ŚCIERNA)

- Omów zjawiska, występujące podczas obróbki ultradźwiękowej.

.....

-
-
-
- Określ skład i zadania cieczy roboczej, stosowanej podczas obróbki ultradźwiękowej.

-
- Kiedy korzysta się z obróbki udarowo-ściernej?

-
- Od czego zależy dokładność obróbki ultradźwiękowej?

2). OBRÓBKA LASEROWA

-
-
- Scharakteryzować obszary zastosowań obróbki laserowej.

-
- Jak jest zbudowana głowica laserowa?
-

-
-
- Wyjaśnić, od czego zależy dokładność obróbki laserem.

-
-
- Wymienić zalety obróbki laserem.
-
-

3). OBRÓBKA PLAZMOWA

- Scharakteryzować cechy obróbki za pomocą plazmy.
-
-
-
-

- Opisać budowę głowicy plazmowej.
-
-
-

-
- Wyjaśnić, co to jest plazma.

-
-
-
- Wymienić zalety i wady obróbki plazmowej.
-
-
-
-
-
-
-